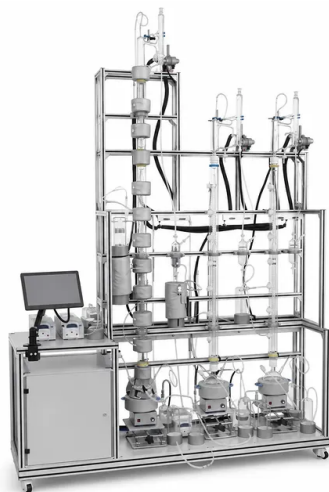


Planta Piloto Educativa De Destilación Extractiva Por Lotes Continua

Número de artículo: LPK-SFZL



Introducción

Planta piloto versátil para la formación en destilación continua, por lotes y extractiva. Columna de vidrio de alto borosilicato para visualizar la hidráulica, pantalla táctil de 15,6 pulgadas con registro de datos, control preciso de la relación de reflujo 1-99 y marco resistente a la corrosión. Ideal para la educación en ingeniería química y la investigación de procesos.

[Aprende más](#)

Parámetro	Especificación
Modos de Operación	Destilación continua, destilación por lotes, destilación extractiva
Construcción de la Columna	Columnas de vidrio de alto borosilicato transparentes y de alta precisión
Sistema de Control	Terminal integrada con pantalla táctil de 15,6 pulgadas con almacenamiento y procesamiento de datos en tiempo real
Control de Relación de Reflujo	Control automático de tipo dividido, rango de relación ajustable: 1-99
Control Térmico y de Mezcla	Recipientes de rehervidor equipados con agitación magnética ajustable y mantas de calentamiento
Gestión de Alimentación y Producto	Bombas peristálticas de precisión para una alimentación de líquido constante; recipientes de vidrio graduados para alimentación y producto
Monitoreo de Presión	Manómetro diferencial de tubo en U visual para la evaluación de la caída de presión en la columna
Estructura y Movilidad	Marco de aleación de aluminio resistente a la corrosión con rodajes pesados ajustables
Dimensiones Generales	≤ 2200 mm × 580 mm × 3200 mm (Largo × Ancho × Alto)

Plan de Estudio Objetivo y Libros de Texto Clásicos	Operaciones Unitarias Asociadas y Conceptos Teóricos	Módulos de Laboratorio Educativos
Operaciones Unitarias de Ingeniería Química	Destilación, método McCabe-Thiele, relación de reflujo, eficiencia de la columna, hidráulica de columnas de platos y relleno, cálculos de destilación por lotes.	Determinación de la eficiencia global de la columna, validación de la construcción McCabe-Thiele y estudio de la influencia de la relación de reflujo en la pureza del destilado.
Procesos de Transporte y Operaciones Unitarias	Equilibrio líquido-vapor (ELV), transferencia de masa en procesos de separación, destilación continua de mezclas binarias, fundamentos de destilación extractiva.	Separación de mezclas binarias, funcionamiento de destilación continua en estado estacionario y evaluación de coeficientes de transferencia de masa.
Diseño de Ingeniería Química	Dimensionamiento de columnas, deberes térmicos de rehervidor y condensador, instrumentación de procesos, lazos de control y seguridad de sistemas a escala piloto.	Cálculos de balance de masa y energía, optimización del control de procesos a través de la interfaz táctil e identificación de límites hidráulicos (inundación/goteo).